

2024（令和6）年度 第25回『熱処理中堅技術者講習会』のご案内

（一社）日本熱処理技術協会西部支部
共催：西部金属熱処理工業協同組合

会員の皆様におかれましては益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

さて、2000年度（平成12年度）から開催し、大変ご好評をいただいております標記講習会を今年度も下記のとおり開催いたします。本講習会は、過去に基礎講習会を受けてこられた方々などを対象に、もう一歩踏み込んだ、かつ実務的な内容で構成されています。皆さまの多数のお申込みをお待ちしております。

完全対面開催となり、WEB配信はございません。

なお、本案内状の内容に係る部署へもご回覧くださいますようお願い申し上げます。

記

1. 日時 **<第1日目> 2024年 7月12日（金） 13:00～16:45**
<第2日目> 2024年10月 9日（水） 13:00～16:45

2. 開催場所 **大阪科学技術センター 4階 404**

大阪市西区靱本町1-8-4

地下鉄四つ橋線本町駅下車28号出口 北へ徒歩5分、肥後橋駅下車7号出口 南へ徒歩7分

地下鉄御堂筋線本町駅下車2号出口 西へ徒歩8分 うつば公園北東カド

3. 定員 **50名**

- | | | | |
|-----------------|----------|-----------|------|
| 4. 参加費（1）2日とも参加 | 会員および組合員 | 17,600円 | （税込） |
| | 学生会員 | 3,300円 | （税込） |
| | 非会員、非組合員 | 33,000円 | （税込） |
| （2）どちらかの希望日のみ参加 | 会員および組合員 | 8,800円/日 | （税込） |
| | 非会員、非組合員 | 16,500円/日 | （税込） |

※受付終了後、参加費請求をお送りいたしますので、入金期日までのお振込みをお願いいたします。
[お振込み後の受講料の返金は出来かねますのでご了承ください。]

5. 申込方法 申込書にご記入後、E-Mail添付送信あるいはFAX送信。

WEBフォームからお申込み。

https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSeLd3eRRxLLMfeHQQjLgc8-1ncHdk40x_INZ7q0Bca-gTiE6Q/viewform?vc=0&c=0&w=1&flr=0

QRコードからもWEBフォームにアクセスできます。



6. 申込期日 第1日目のみご参加の方、第1日目・2日目共ご参加の方：6/20（木）までに
第2日目のみご参加の方：9/19（木）までに

7. 参加について

開催日1週間前をめぐりに参加証を郵送いたしますので当日ご持参ください。

8. プログラム

第1日目 2024年7月12日(金) 開始時間：13:00

時間	テーマ	講師
13:05-14:45	鋼の結晶粒径制御：回復・再結晶・粒成長現象について	京都大学 辻 伸泰 氏
鋼の熱処理時のオーステナイト粒径制御は、材料の品質に大きく影響する重要な要素ですが、しばしば異常粒成長などが生じ、粗大粒組織や混粒組織が発生してしまいます。本講義では、これまでの講習会で触れる機会の少なかった回復・再結晶・粒成長現象について解説し、望ましい結晶粒組織を得るための指導原理を理解いただくことを目指します。		
15分間 休憩		
15:00-16:40	破損原因調査の実務とその効率的な進め方	川重テクノロジー(株) 野村雅彦 氏
工業製品の製造、使用工程で発生する破損、摩耗、腐食などのいわゆる損傷事故では、早急な原因究明と対策立案が求められます。また、関係する分野は、金属組織学をはじめとして、材料力学、破面解析（フラクトグラフィ）、熱処理理論など多岐にわたっており、調査方法や使用する機器の選択も重要な要素となっています。本講演では、破損原因調査について、その実務を効率的に進めるための参考となるように、実際の調査方案、調査実施から原因推定、そして対策の立案までを具体的に紹介します。		

第2日目 2024年10月9日(水) 開始時間：13:00

時間	テーマ	講師
13:05-14:45	出光の「高性能洗浄剤」と「高生産性・低環境負荷工業用オイル」のご紹介	出光興産(株) 長谷川和彦 氏(仮)
脱脂洗浄は工業製品の加工・組立てにおいて不可欠な工程といえます。フロン・トリクロロエタンの廃止は、脱脂洗浄にこれまで以上の高度な技術が必要です。出光では、潤滑剤メーカーの立場から、潤滑剤・加工油剤の開発に加えて油剤の脱脂洗浄剤の開発を重ねて参りましたので、今回、「出光の洗浄剤」をご紹介します。また、洗浄剤の他にも、「高い生産性」と「環境配慮」という経営課題と社会課題の双方を高水準で応える工業用オイルについてもご紹介いたします。		
15分間 休憩		
15:00-16:40	歯車の熱処理技術と水焼入れ（窒化・高周波焼入れ・マイルド浸炭など）	(株)アイシン 大林巧治 氏
自動車に組み込まれる歯車は高度化・複雑化しており、品質・コスト・生産性・環境・安全など難課題の同時実現が求められる。この様子を、マイルド浸炭を施した自動車のトランスミッション歯車を中心に事例とともに解説します。また次の取組み〔水焼入れ〕についても概説します。		

9. 問い合わせ先 (一社)日本熱処理技術協会西部支部 事務局 山下
 電話・FAX(自動切換え)0725-51-2527 E-mail:yamashita@dantai.tri-osaka.jp
 [月～木：10時～15時、金曜日は事務局休みです。]